

СМ 12



Клей для крепления напольной плитки крупного размера

Свойства

- имеет текуче-пластичную консистенцию;
- высокотехнологичный;
- предотвращает образование пустот под плиткой;
- обладает высокой адгезией;
- водостойкий;
- совместим с гидроизоляцией Церезит СР 65;
- пригоден для внутренних и наружных работ;
- экологически безопасен.



Область применения

Клей СМ 12 предназначен для крепления напольных керамогранитных, керамических и каменных плиток (кроме мрамора), преимущественно крупного размера (до 60×60 см), на недеформирующихся бетонных и цементных основаниях пола внутри и снаружи зданий (в т. ч. на стяжках с подогревом и гидроизоляционных покрытиях из смеси СР 65). Благодаря текуче-пластичной консистенции клей позволяет легко и быстро укладывать крупноразмерную плитку без дополнительного нанесения клея на монтажную поверхность плиток, обеспечивая максимальный адгезионный контакт.

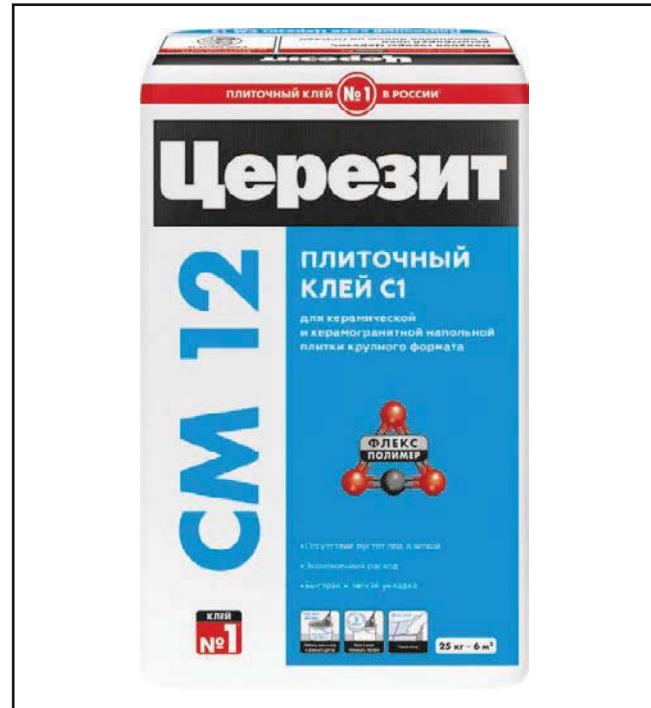
Подготовка основания

Основание должно отвечать требованиям СП 71.13330.2017 и обладать достаточной несущей способностью. Очистить основание от пыли, жиров, битума и других загрязнений. Непрочные участки и отслоения следует удалить. Неровности до 5 мм можно выровнять этой же kleевой смесью не менее чем за 1 сутки до крепления плиток. Неровности выше 5 мм следует выровнять подходящей напольной смесью Церезит. Цементные стяжки (возраст ≥ 28 дней, влажность $\leq 4\%$), бетон (возраст ≥ 3 месяцев, влажность $\leq 4\%$), при наличии высокой впитывающей способности или ослабленного поверхностного слоя обработать грунтовкой СТ 17. Гидроизоляционные покрытия из материала СР 65 должны иметь возраст не менее 3 суток.

Выполнение работ

Для приготовления смеси берут отмеренное количество чистой воды с температурой от +15 до +20 °C. Сухую смесь постепенно добавляют в жидкость при перемешивании, добиваясь получения однородной массы без комков. Перемешивание производят миксером или дрелью с насадкой при скорости вращения 400–800 об/мин. Затем выдерживают технологическую паузу около 5 минут для созревания смеси и перемешивают еще раз. Перед креплением монтажные поверхности плиток необходимо тщательно очистить от пыли влажной тканью. Клей наносят на основание гладким шпателем и профишируют

Смесь сухая строительная клеевая С1, ГОСТ Р 56387



ЦЕРЕЗИТ_СМ 12_01.02.2023

гребенчатую структуру зубчатым шпателем. Размер зубцов выбирают в зависимости от размера плиток (см. таблицу). При укладке крупноразмерной плитки рекомендуется использовать 12-мм зубчатый шпатель М1 с U-образными выемками.

Плитки не замачивать! Плитку укладывают на клей и прижимают не позднее 20 минут после его нанесения. Положение плитки можно корректировать в течение 30 минут после укладки. Площадь адгезионного контакта после прижатия плитки должна быть не менее 80%. Максимальная толщина kleевого слоя не должна превышать 10 мм. Нельзя укладывать плитки встык! Ширину швов устанавливают в зависимости от размера плиток и условий эксплуатации. Швы облицовки рекомендуется заполнять затирками Церезит группы СЕ не ранее чем через 24 часа после укладки плитки. Свежие остатки клея легко смываются водой, высохшие — можно удалить только механически.

Рекомендации

Работы следует выполнять в сухих условиях, при температуре воздуха и основания от +5 до +30 °C и относительной влажности воздуха не выше 80%.

При устройстве облицовок на стяжках с подогревом подогрев должен быть выключен не менее чем за 48 часов до начала работ и включен не ранее чем через 72 часа после их завершения.

Срок хранения

В сухих условиях, на поддонах, в оригинальной неповрежденной упаковке — не более 12 месяцев со дня изготовления.

Упаковка

Сухая смесь СМ 12 поставляется в многослойных бумажных мешках по 25 кг.

Технические характеристики

Состав СМ 12:	цемент, минеральные заполнители, модифицирующие добавки
Количество воды затворения:	5,75–6,0 л на 25 кг сухой смеси
Жизнеспособность (время потребления):	около 2 часов
Температура применения:	от +5 до +30 °C
Способность к смачиванию:	не менее 20 минут
Открытое время:	20 минут
Заполнение швов:	через 24 часа
Прочность клеевого соединения:	
- после выдерживания в воздушно-сухой среде	не менее 0,7 МПа
- после выдерживания в водной среде	не менее 0,7 МПа
- после циклического замораживания и оттаивания	не менее 0,7 МПа
- после выдерживания при высоких температурах	не менее 0,5 МПа
Температура эксплуатации:	от –50° до +70 °C
Группа горючести (ГОСТ 30244):	НГ (негорючий)

Ориентировочный расход сухой смеси СМ 12 в зависимости от размера плитки:

Длина стороны плитки, см	Размер зуба шпателя, мм	Расход СМ 12, кг/м ²
до 30	10	ок. 4,2
до 60	12	ок. 6,0

или ок. 1,3 кг/м² на 1 мм толщины слоя (при 100%-ном заполнении пространства между плиткой и основанием)

Примечание:

- расход материала зависит от качества подготовки основания и квалификации исполнителей работ и может быть выше указанных значений.
- при разных длине и ширине плитки размер зубцов шпателя следует выбирать по наибольшему из размеров.

Продукт содержит цемент и при взаимодействии с водой дает щелочную реакцию, поэтому при работе с ним необходимо защищать глаза и кожу. При попадании смеси в глаза следует промыть их водой и обратиться за помощью к врачу.

Все изложенные показатели качества и рекомендации верны для температуры окружающей среды +20 °C и относительной влажности воздуха 60%. В других условиях технические характеристики материала могут отличаться от указанных. На основаниях с низкой впитывающей способностью время высыхания и твердения клея, а также время готовности к заполнению швов и нагружению облицовки, могут существенно увеличиться.

Кроме технического описания при работе с материалом следует руководствоваться соответствующими строительными нормами и правилами РФ. Изготовитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных настоящим техническим описанием. При сомнении в возможности конкретного применения материала следует испытать его самостоятельно или проконсультироваться с изготовителем. Техническое описание, а также неподтвержденные письменно рекомендации, не могут служить основанием для безусловной ответственности изготовителя. С появлением настоящего технического описания все предыдущие становятся недействительными.